



AYUNTAMIENTO  
DE JALOSTOTITLÁN

ACTA III

Página 1 de 2



-----EN LA CIUDAD DE JALOSTOTITLÁN, JALISCO; EL DÍA 27 DE NOVIEMBRE DEL 2015, EN PUNTO DE LAS 12:25 HORAS Y PREVIA CONVOCATORIA SE REUNIÓ LA COMISIÓN DE ADQUISICIONES DEL AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL 2015 – 2018 CON LA FINALIDAD DE CELEBRAR REUNIÓN ORDINARIA EN LA SALA DE CABILDO DEL PALACIO MUNICIPAL---

LISTA DE INTEGRANTES.

C. GUADALUPE ROMO ROMO	AUSENTE
LIC. CESAR OMAR REYNOSO GUTIERREZ	PRESENTE
C. ALEJANDRO CASTAÑEDA VILLALVAZO	PRESENTE
P.T JOSE DE JESUS GONZALEZ GUTIERREZ	AUSENTE
C. RUBEN ROMO VAZQUEZ	PRESENTE
MTR. ANTONIO JAUREGUI VALLEJO	PRESENTE
MTRA. YESSIKA VARGAS LOPEZ	PRESENTE
LIC. GAMALIEL ROMO GUTIERREZ	PRESENTE
C. OSCAR DANIEL ROSALES GUTIERREZ	PRESENTE
C. JOSE LUIS GUTIERREZ PEREZ	AUSENTE

ASUNTOS POR TRATAR

01. La Secretaría General a cargo del Lic. Cesar Omar Reynoso Gutiérrez quien solicita la autorización para la compra de tarjetas de presentación para varias Dependencias Administrativas, presentando tres cotizaciones, siendo la más conveniente con un costo de \$15,033.60 (Quince mil treinta y tres pesos 60/100 m.n.) con el proveedor "Ibiza design" Ángel Humberto Baeza Gaytan.  
**Aprobándose con referencia (COM-ADQ-11/15).**
02. El departamento de Tesorería solicita Recibos Oficiales para los departamentos de Catastro Municipal, Agua Potable y Tesorería para el ejercicio 2016 presentando dos cotizaciones resultando la más conveniente con el proveedor CR FORMAS SA DE CV por la cantidad de: Formas para Catastro \$28,031.40; Agua Potable \$15,660.00 y Tesorería \$8,006.32.  
**Aprobándose, con referencia (COM-ADQ-12/15)**
03. Se solicita por parte del Jardín de niños José Trinidad Salgado la Maestra María Guadalupe Sánchez Pérez el apoyo para cubrir el gasto de la renta del local donde se imparte clases a los niños consistente en \$800.00 (Ochocientos pesos 00/100 MN).  
**Aprobándose, con referencia (COM-ADQ-13/15).**
04. El jardín de niños "Quetzalcóatl" turno vespertino solicita apoyo para el pago de la persona encargada de hacer el aseo consistente en \$2,000.00 (Dos mil pesos 00/100). mensuales  
**Se niega, con referencia (COM-ADQ-14-15).**
05. El Delegado de San Nicolás de las Flores solicita el apoyo para la compra de vitro piso y azulejo para el salón de eventos de la delegación por la cantidad de \$2,685.00 (Dos mil seiscientos ochenta y cinco pesos 00/100 m.n.)  
**Aprobándose el apoyo hasta \$2,500.00 (Dos mil quinientos pesos 00/100 MN), con referencia (COM-ADQ-15-15).**
06. La Secretaría General a cargo del Lic. Cesar Omar Reynoso Gutiérrez quien solicita la autorización para la compra de sellos oficiales para varias Dependencias Administrativas, con un costo de \$21,663.00 (Veintiún mil seiscientos sesenta y tres pesos 00/100 m.n.) con el proveedor "Ibiza design" Ángel Humberto Baeza Gaytan.  
**Aprobándose, con referencia (COM-ADQ-16-15).**
07. La Secretaría General a cargo del Lic. Cesar Omar Reynoso Gutiérrez quien solicita la autorización para la compra de una computadora Laptop presentando varias propuestas y cotizaciones de equipos.  
**Aprobándose, hasta \$7,000.00 (Siete mil pesos 00/100 MN) para su compra, con referencia (COM-ADQ-17-15).**

Calle José Ma. González Hermosillo N° 64, C.P. 47120  
Conmutador: 746 4500/ Teléfono: 746 4501/Fax: (431) 746 4502  
www.jalostotitlan.gob.mx

*Handwritten signatures and notes on the right side of the page, including a large signature at the top and the name 'Yessika Vargas' written vertically.*

*Handwritten initials or mark on the left side of the page.*





AYUNTAMIENTO  
DE JALOSTOTITLÁN

ACTA III

Página 2 de 2



08. Comunicación social solicita la compra de papel para varios trabajos de impresión presentando cotizaciones siendo la más conveniente por la cantidad de \$12,412.00 (Doce mil cuatrocientos doce pesos 00/100 m.n.) con el proveedor Papelería Panamericana SA de CV.  
**Se aprueba, con referencia (COM-ADQ-18-15).**
09. La Dirección de Desarrollo Urbano y Obras Públicas solicita la compra de llantas para la unidad DU-07 por la cantidad de \$11,999.97 (Once mil novecientos noventa y nueve pesos 97/100 m.n.).  
**Se aprueba, con referencia (COM-ADQ-19-15).**
10. Por parte de la Tesorería se solicita la aprobación para el pago de apoyo correspondiente al mes de septiembre del 2015 a las instituciones de la Cruz Roja por \$19,000.00 (diez y nueve mil pesos 00/100 MN) y Bomberos de Jalostotitlán AC por \$31,500.00 (Treinta y un mil quinientos pesos 00/100 MN).  
**Se aprueba, con referencia (COM-ADQ-20-15).**

SE DIO POR TERMINADA LA SESIÓN SIENDO LAS 14:18 HORAS.

FIRMA DE LOS INTEGRANTES DE LA COMISIÓN

❖ C. GUADALUPE ROMO ROMO

\_\_\_\_\_

❖ LIC. CESAR OMAR REYNOSO GUTIERREZ

*Cesar Omar Reynoso*

❖ C. ALEJANDRO CASTAÑEDA VILLALVAZO

\_\_\_\_\_

❖ P.T JOSE DE JESUS GONZALEZ GUTIERREZ

\_\_\_\_\_

❖ C. RUBÉN ROMO VÁZQUEZ

\_\_\_\_\_

❖ MTRO. ANTONIOJAUREGUI VALLEJO

*Antonio Jauregui*

❖ MTRA. YESSICA VARGAS LOPEZ

*Yessica Vargas L.*

❖ LIC. GAMALIEL ROMO GUTIERREZ

*Gamaliel Romo*

❖ C. OSCAR DANIEL ROSALES GUTIERREZ

*Oscar Daniel Rosales*

❖ JOSE LUIS GUTIERREZ PEREZ

*Jose Luis Gutierrez*